

# HORMIGONES Y MORTEROS

## ECOPact<sup>PRIME</sup>

ECOPact Prime son los hormigones y morteros de Holcim fabricados en central con una formulación de componentes (cemento, áridos, agua y aditivos) que garantiza una **reducción comprendida entre el 50% y el 70% de las emisiones de CO<sub>2</sub> por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

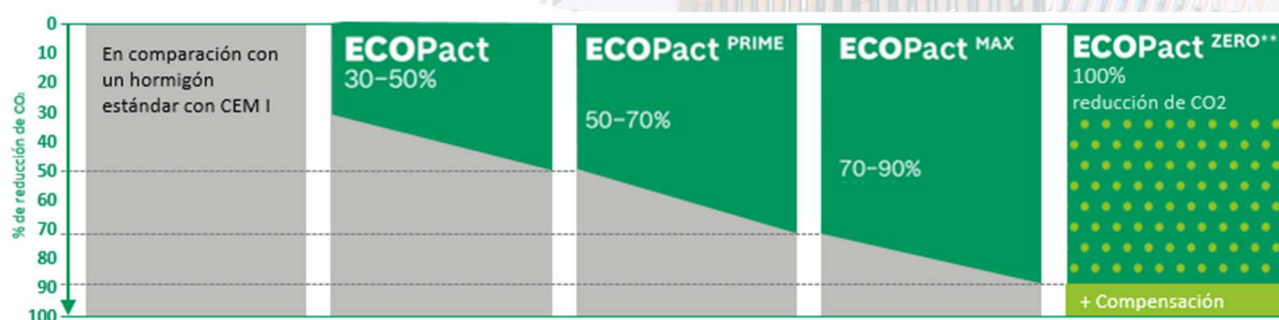
### DESCRIPCIÓN:

- Los productos ECOPact Prime se fabrican con: ECOPlanet Max (cemento de bajas emisiones), áridos seleccionados, agua y aditivos especiales.
- Las propiedades de los hormigones y morteros ECOPact Prime cumplen todos los requerimientos normativos establecidos tanto de puesta en obra como en el resto de propiedades técnicas.
- La energía eléctrica empleada en la fabricación procede de fuentes renovables, incluso algunas de ellas ubicadas en la propia planta de hormigón (paneles fotovoltaicos).
- Los hormigones ECOPact Prime poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP) según el programa The International EPD® System ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).

### VENTAJAS:

- Sostenibilidad: ECOPact Prime reduce hasta el 70 % de las emisiones de CO<sub>2</sub>.
- Transparencia en emisiones de cada suministro de hormigón, declarado en el albarán de entrega.
- Transparencia en el impacto ambiental global, validado en su Declaración Ambiental de Producto.
- ECOPact Prime está especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental.

### REDUCCIÓN DE CO<sub>2</sub> GAMA ECOPACT:



# AGILIA<sup>®</sup> VERTICAL

Hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central especialmente diseñado para la realización de elementos verticales, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

## Características técnicas:

<b>Resistencia</b>	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
<b>Densidad</b>	2300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE EN 12350-6:2020
<b>Consistencia</b>	65-75 cm	UNE EN 12350-8:2020
<b>Trabajabilidad</b>	2 horas	

## Ventajas

- Facilidad de colocación, gracias a las características de elevada fluidez que tienen los hormigones autocompactantes
- Prestaciones mecánicas. Hormigones con resistencias a partir de 25 MPa. Para altas resistencias consultar con el Departamento Técnico de Holcim.
- Disminución de plazos de construcción. Los hormigones autocompactante reducen un 50-70% el tiempo de puesta en obra.
- No es necesario el vibrado del hormigón permitiendo la optimización de recursos.

## Recomendaciones de puesta en obra

- Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- Se emplearán agentes desencofrantes o desmoldantes adecuados.
- Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.
- Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.
- Para el hormigonado de muros o elementos similares es recomendable la utilización de un tubo o manguera que llegue hasta el fondo del elemento encofrado, para evitar posibles disgregaciones del hormigón en su vertido.
- En el hormigonado de elementos lineales (muros continuos o similares), la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.
- Las cadencias de hormigonado se deben estudiar en función de la presión admisible de los encofrados facilitada por el fabricante/proveedor.
- Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

## Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales.

